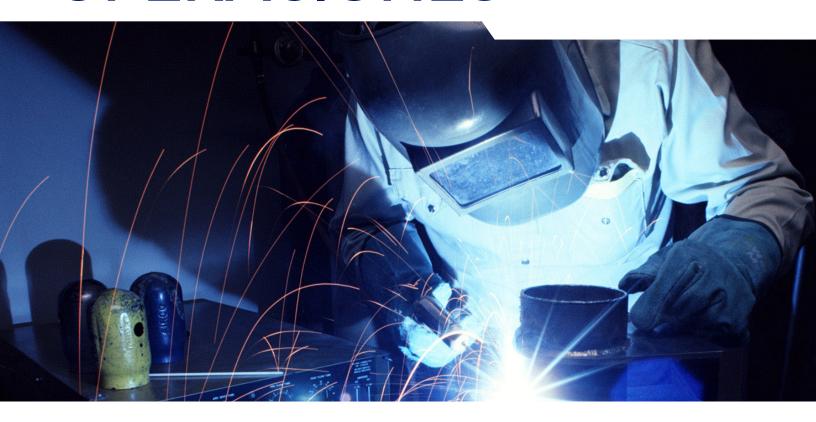


OPERACIONES



▶ PRESUPUESTO Y CONTROL DE ÓRDENES DE TRABAJO

Una forma sencilla y eficaz de generar los Presupuestos y Gestionar las Órdenes de Trabajo

En base a la experiencia, podrá ir capitalizando una gran Base de datos con sus propias "Tareas" y "Recetas Unitarias", lo que le permitirá efectuar Presupuestos rápidamente y llevar un adecuado control de las Órdenes de Trabajo.

Operaciones

PRODUCCIÓN ACTIVO FIJO HELP DESK GESTIÓN DE PROYECTOS – PRESUPUESTO Y CONTROL DE ÓRDENES DE TRABAJO





Funciones

Generación de Presupuestos

De una manera muy sencilla y tomando la base de información creada por los propios usuarios, de "Tareas", "Recetas Unitarias", trabajos de terceros, etc, se arma el "Itemizado" del Presupuesto. En todo momento se puede ir viendo el costo global a nivel de "Item", o detallado de sus Materiales, Mano Obra, Maquinaria, Trabajo de Terceros y otros.

Cotizaciones

Las cotizaciones a clientes se generan automáticamente desde los "Presupuestos", y se les envían vía email. Se pueden ir "actualizando" hasta que sean aprobadas por éstos.

Gestión de Órdenes de Trabajo

Las órdenes de Trabajo son generadas automáticamente, una vez aprobadas las cotizaciones, y se comienza a controlar la utilización de recursos en ellas.

Consumo de Materiales

Los materiales son requeridos por los operarios, en base a una solicitud, y el encargado de la OT genera la guía de despacho, de acuerdo a lo aprobado, quedando automáticamente en el sistema de inventario.

Utilización de la Mano de obra y Maquinaria

Por cada OT se va ingresando la Mano de Obra que ha participado, así como la maquinaria utilizada, con el detalle de los trabajadores, el tiempo utilizado, etc, pudiendo en todo momento el administrador de la OT saber el consumo que se ha tenido en cada Item.

Ingreso de % de avances

Con la periodicidad que se desee, se va ingresando el % de avance apreciado de cada Item, a nivel global, o en detalle a nivel de cada una de sus subdivisiones.

Control de las OT

En todo momento se puede ir monitoreando las OT generadas, para saber su estado, (en desarrollo, terminadas, etc.), con el detalle de sus consumos de materiales, Mano de Obra, Maquinarias y otros, así como de sus avances reales y la comparación con el avance esperado según lo realmente consumido.

Planificación de Recursos para las OT

Con el fin de poder planificar el adecuado uso de los recursos, tanto al comienzo como durante el desarrollo de las OT, se informan los requerimientos de Materiales, Mano Obra, Máquinas y otros, de acuerdo a lo indicado en el presupuesto, indicándose lo ya consumido, lo faltante por consumir y en el caso de los Materiales, las cantidades existentes en Stock. Esta información se puede obtener detallada por cada OT, o juntar por cada uno de los insumos, lo requerido por todas la OT.

			tos de Insumos				
			sumen				
Fecha informe	03/01/20						
Rango de OT		Rango de fechas			TODOS LOS CLIENTES		
Desde			01/01/2010	Bodega	1 - BODEGA PRINCIPAL		
Hasta	4	Hasta	03/01/2012				
Insumos que se incluyen							
	MANO DE	OBRA - MATERIALES - MAQUINARIA	AS				
				CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD POR	
ITEMS	INSUMOS		U.M.	PPTO	CONSUMIDAD	CONSUMIR	STOC
	_	INSUMUS	U.M.	PPIU	CONSUMIDA	CONSUMIK	3100
MAQUINARIAS	CAMIONIOO	CAMION GRAL	HORAS	24:36:00	24:36:00	00:00:00	
	ESM7	ESMERIL 7 PULGADAS	HORAS	12:00:00		00:00:00	
		GRUA PEQUEÑA U ORQUILLA	HORAS	15:20:00		00:00:00	
			HORAS				
	COLDADOG	EQUIPO OXICORTE SOLDADORA ARCO MANUAL		12:00:00		00:00:00	
MATERIALES	SOLDARCO	SOLDADORA ARCO MANUAL	HORAS	46:00:00	48:00:00	48:00:00	
MATERIALES	AC001	ABRAZADERA CAÑERIA GALVANI	UN	46	46	0	95
	AC103	PLANCHA ACERO 8MM	KG.	441.6		0	408.
	AM003	METAL BLANCO HECTOR	KG.	441,6		0	98
		CARGA OXIGENO	KG. UN	0,2		0	
		DISCO CORTE 7 "	UN		0,2	0	999,
				1	1	0	100
		DISCO DESBASTE 7 - 180 X 6 X	UN		6		100
	DIS12	DISCO DESBASTE 9 "	UN	6		0	99
		TRAPOS	KG.	0,06		0	999,9
	GS023	DESENGRASANTE (MARINA KLEA	LT	1,2	1,2	0	998,
	MAH01	ARENA	UN	30		0	96
	ME085	PLACA 2 PUESTOS	UN	40	40	0	96
		MANGUILLO 3 "	MT.	12	12	0	98
	S0004	SOLDADURA ELECTRODO (6011)	KG.	6	6	0	99
	S0013	SOLDADURA ELETRODO (7018)	KG.	18	18	0	98
MANO DE OBRA							
	001	AYUDANTE CARENA	HORAS	16:37:40		00:00:00	
	004	MAESTRO CALDERERO	HORAS	42:00:00		00:00:00	
		MAESTRO SOLDADOR	HORAS	42:00:00		00:00:00	
		AYUDANTE CALDERERIA	HORAS	42:00:00		05:00:00	
		OPERADOR MAQUINA	HORAS	01:44:40		00:00:00	
	008	MECANICO	HORAS	30:00:00	30:00:00	00:00:00	- (

Control del Presupuesto

Para un completo control de los presupuestos, se informa para cada uno de sus Itemes, el % de avance real apreciado, el detalle de los insumos presupuestados (Materiales, Mano de Obra, Máquinas, Trabajo de Terceros, etc.), así como los realmente consumidos, con sus respectivas valorizaciones, entregándose el costo de las desviaciones.

